Комитет администрации города Яровое по образованию

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение

«Средняя общеобразовательная школа №12»

РАССМОТРЕНО УТВЕРЖДАЮ

Руководитель МС школы Директор МБОУ СОШ №12

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.В.Медведева \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В.М.Егорова

Протокол № 1 Приказ № 108

от «29» августа 2024г. от «30» августа 2024г.

**Адаптированная рабочая программа**

**учебного предмета «Профильный труд» («Столярное дело»)**

для обучающихся 8 класса с умственной отсталостью

(интеллектуальными нарушениями)

на 2024/2025 учебный год

*Составитель:*

Буляков С.Н.,

учитель физкультуры и технологии

Яровое 2024

**Содержание рабочей программы**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №  п/п | Содержание | стр. |
| 1 | Пояснительная записка | 3 |
| 2 | Содержание учебного предмета | 5 |
| 3 | Планируемые результаты освоения учебного предмета | 7 |
| 4 | Тематическое планирование с указанием количества часов | 8 |
| 5 | Лист изменений и дополнений | 18 |

**Пояснительная записка**

Рабочая программа по предмету технология составлена на основании следующих нормативно-правовых документов:

1. Федеральным законом от 24 ноября 1995 г. № 181-ФЗ «О социальной защите инвалидов в Российской Федерации»;

2. Федеральным законом от 3 мая 2012 г. № 46-ФЗ «О ратификации Конвенции о правах инвалидов»;

3. Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

4. Федеральным законом от 1 декабря 2014 г. № 419-ФЗ «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации по вопросам социальной защиты инвалидов в связи с ратификацией Конвенции о правах инвалидов»;

5. Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 19 декабря 2014 г. № 1599 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)»;

6. Постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 сентября 2020 г. № 28 «Об утверждении санитарных правил СП 2.4. 3648-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи»;

7. Постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 января 2021 г. № 2 «Об утверждении санитарных правил и норм СанПиН 1.2.3685-21 «Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания»;

8. Адаптированная основная образовательная программа школы для обучающихся с УО (интеллектуальными нарушениями), разработанная на основе ФГОС для обучающихся с УО (интеллектуальными нарушениями) и ФАООП обучающихся с УО (интеллектуальными нарушениями).

9. Положение о рабочей программе школы.

Учебный предмет **«**Профильный труд» относится к предметной области «Технология» и является обязательной частью учебного плана.

Цель обучения – повышение уровня познавательной активности учащихся и развитие их способностей к осознанной регулярной трудовой деятельности, формирование у учащихся необходимого объема профессиональных знаний и общетрудовых умений.

Рабочая программа по учебному предмету «Профильный труд» «Столярное дело» в 8 классе определяет следующие задачи:

− формирование знаний о санитарно-гигиенических требованиях к рабочим местам; оборудовании рабочих мест и правил работы за ними;

− формирование знаний о пиломатериалы: виды, использование, названия;

− формирование знаний о дереве: основные части;

− знание правил техники безопасности при работе ручным столярным инструментом;

− закрепление знаний о техническом рисунке, эскизе и чертеж; назначение, выполнение простейших чертежей, обозначение размеров;

− закрепление знаний об устройстве и применении столярных инструментов и приспособлений;

− закрепление умений работать ручным столярным инструментом;

− закрепление знаний о резьбе по дереву: назначение, древесина, инструменты (косяк, нож), виды, правила безопасной работы;

− формирование умений резьбы по дереву, составления простейшего геометрического орнамента;

− закрепление умений читать простейшие чертежи;

− закрепление умений делать разметку столярным угольником и линейкой, рейсмусом;

− закрепление знаний о видах абразивных материалов, брусках для заточки и правки стамески и долота, способах определения качества заточки, правил ТБ при затачивании;

− формирование умений выполнять соединение врезкой, угловое концевое соединение вполдерева, УК-1, УС-3, УК-4, УК-2, УЯ-1,УЯ-2.

**Объем учебного времени**: **238 часов**

**Форма обучения**: очная

**Режим занятий**: 7 часов в неделю, 34 учебных недель

**Содержание учебного предмета**

В процессе обучения школьники знакомятся с разметкой деталей, пилением, строганием, сверлением древесины, скреплением деталей в изделия и украшением их. Приобретают навыки владения столярными инструментами и приспособлениями, узнают правила ухода за ними. Некоторые из инструментов и приспособлений изготавливают сами. Кроме того, ребята учатся работать на сверлильном и токарном станках, применять лаки, клеи, краски, красители.

Большое внимание уделяется технике безопасности. Затронуто эстетическое воспитание (тема «Художественная отделка столярного изделия»). Все это способствует физическому и интеллектуальному развитию умственно отсталых подростков.

Перечень тем программы не является строго обязательным. Учитель исходя из материально-технической базы школы и уровня подготовленности учащихся вправе заменять темы. Время на изучение тем не регламентируется по аналогичным причинам.

|  |  |
| --- | --- |
| Темы раздела программы | Основное содержание материала темы |
|
| 1 четверть | |
| Тема  «Заделка пороков и дефектов древесины» | Вводное занятие. Повторение пройденного материала за 7 класс. План работы на четверть. Правила безопасности.  Выявление дефектов, требующих заделки. Определение формы дефекта. Выполнение разметки под заделку. Высверливание, долбление отверстия. Изготовление заделки. Вставка заделки на клею. Застрагивание заделки. |
| Тема  «Пиломатериалы» | Пиломатериалы: виды (брусья, доски, бруски, обапол, шпалы, рейки, дощечки, планки), назначение и характеристика основных видов, получение, хранение и обмер, стоимость. |
| Тема  «Изготовление столярно-мебельного изделия» | Чтение технической документации. Изготовление рамок, коробок, подвижных и неподвижных элементов мебели. |
| 2 четверть | |
| Тема  «Изготовление разметочного инструмента» | Вводное занятие. План работы на четверть. Правила поведения в мастерской, повторение правил безопасности.  Подбор материала для изделия. Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы. Изготовление инструмента. Проверка изготовленного угольника контрольным угольником и на доске с отфугованной кромкой. |
| Тема  «Токарные работы» | Разметка скобой. Снятие конуса резцом. Выполнение шипов у ножек. Сверление с использованием задней бабки. Проверка размеров изделия-кронциркулем и штангенциркулем. |
| 3 четверть | |
| Тема  «Изготовление строгального инструмента» | Вводное занятие. План работы на четверть. Правила безопасности при изготовлении строгального инструмента.  Подбор заготовки для колодки строгального инструмента. Фугование заготовки для колодки. Разметка и обработка колодки. Обработка и подгонка клина. Проверка выполненного изделия. |
| Тема  «Представление о процессе резания древесины» | Резец: элементы, основные грани и углы при прямолинейном движении. Виды резания в зависимости от направления движения резца относительно волокон древесины (продольное, поперечное, торцевое). Движения резания и подачи. |
| Тема  «Изготовление столярно-мебельного изделия» | Подбор материала для изделия. Организация рабочего места. Изготовление деталей и сборочных единиц. Сборка и отделка изделия. Проверка изделий. |
| 4 четверть | |
| Тема  «Ремонт столярного изделия» | Вводное занятие. План работы на четверть. Подготовка рабочего места.  Выявление повреждений на мебели. Подготовка к переклейке соединения. Переклейка соединения. Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Восстановление облицовки. Изготовление и замена поврежденных деталей. |
| Тема  «Безопасность труда во время столярных работ» | Значение техники безопасности (гарантия от несчастных случаев и травм). Причины травмы: неисправность инструмента или станка, неправильное складирование или переноска рабочего материала, ошибки при заточке или наладке инструмента, неосторожное обращение с электричеством. Меры предохранения от травм. |
| Тема  «Крепежные изделия и мебельная фурнитура» | Определение названий крепежных изделий и мебельной фурнитуры по образцам. Определение длины гвоздя на глаз. |
| Контрольная работа | По выбору учителя изготовление 3-х или 4-х изделий. |

**Планируемые результаты освоения учебного предмета**

**Личностные результаты:**

* проявление познавательных интересов и активности в данной области;
* развитие трудолюбия и ответственности за качество своей деятельности;
* осознание необходимости общественно полезного труда как условия безопасной и эффективной социализации;
* бережное отношение к природным и хозяйственным ресурсам.

**Метапридметные результаты:**

* овладение необходимыми в повседневной жизни базовыми приемами ручного и механизированного труда с использованием распространенных инструментов и механизмов, способами управления отдельными видами распространенной в быту техники;
* умение применять в практической деятельности знаний, полученных при изучении основных наук;
* соблюдение норм и правил культуры труда в соответствии с технологической культурой производства.

**Предметные результаты:**

*в познавательной сфере:*

* рациональное использование учебной и дополнительной информации для проектирования и создания объектов труда;
* владение способами научной организации труда, формами деятельности, соответствующими культуре труда;

*в мотивационной сфере:*

* оценивание своей способности и готовности к труду;
* осознание ответственности за качество результатов труда;
* наличие экологической культуры при обосновании выбора объектов труда и выполнении работ;
* стремление к экономичности и бережливости в расходовании времени, материалов при обработке древесины;

*в трудовой сфере:*

* планирование технологического процесса;
* подбор материалов, инструментов и оборудования с учетом характера объекта труда и технологической последовательности;
* соблюдение норм и правил безопасности, правил санитарии и гигиены;

*в физиолого-психологической сфере:*

• развитие моторики и координации движений рук при работе с ручными инструментами и выполнении операций с помощью машин и механизмов;

* достижение необходимой точности движений при выполнении различных технологических операций;
* соблюдение требуемой величины усилия, прикладываемого к инструменту, с учетом технологических требований;

*в эстетической сфере:*

* дизайнерское проектирование изделия или рациональная эстетическая организация работ;
* эстетическое и рациональное оснащение рабочего места с учетом требований эргономики и научной организации труда;
* рациональный выбор рабочего костюма и опрятное содержание рабочей одежды;

**Тематическое планирование по технологии для 8 класса**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№**  **урока** | **Название разделов, тем** | **Кол-во часов** | **Формы контроля** |
| «Заделка пороков и дефектов древесины» (20 часов) | | | |
| 1 | Вводное занятие. Повторение материала за 7 класс. | 1 | Индивидуальная работа |
| 2 | Изучение правил безопасности при работе в мастерской. | 1 | Индивидуальная работа |
| 3 | Дефекты и пороки древесины. | 1 | Индивидуальная работа |
| 4 | Определение пороков и дефектов древесины. | 1 | Индивидуальная работа |
| 5 | Изучение образцов заготовок древесины с пороками и дефектами. | 1 | Индивидуальная работа |
| 6 | Заделка дефектов на тренировочных дощечках и брусках. | 1 | Индивидуальная работа |
| 7 | Дефекты обработки и хранения. | 1 | Индивидуальная работа |
| 8 | Выявление на древесине дефектов, требующих заделки. | 1 | Индивидуальная работа |
| 9 | Назначение и виды шпатлевки (сухая, жидкая). | 1 | Индивидуальная работа |
| 10 | Приемы шпатлевки изделий. | 1 | Индивидуальная работа |
| 11 | Отделка изделий после шпатлевки. | 1 | Индивидуальная работа |
| 12 | Шлифовка, окрашивание изделий после шпатлевки. | 1 | Индивидуальная работа |
| 13 | Приемы управления сверлильным станком. | 1 | Индивидуальная работа |
| 14 | Высверливание, долбление отверстия. | 1 | Индивидуальная работа |
| 15 | Обработка заготовок для мебельных изделий. | 1 | Индивидуальная работа |
| 16 | Правила безопасной работы при сверлении. | 1 | Индивидуальная работа |
| 17 | Сверление отверстий для заделки дефектов древесины. | 1 | Индивидуальная работа |
| 18 | Организация рабочего места для сверления. | 1 | Индивидуальная работа |
| 19 | Сверление сквозных и глухих отверстий. | 1 | Индивидуальная работа |
| 20 | Обработка заготовок для деталей изделий из древесины. | 1 | Индивидуальная работа |
| «Пиломатериалы» (10 часов) | | | |
| 21 | Виды пиломатериалов и их назначение. | 1 | Индивидуальная работа |
| 22 | Определение вида пиломатериала на рисунке и по образцу. | 1 | Индивидуальная работа |
| 23 | Характеристика основных видов пиломатериалов. | 1 | Индивидуальная работа |
| 24 | Получение и хранение пиломатериалов. | 1 | Индивидуальная работа |
| 25 | Укладка пиломатериалов на хранение. | 1 | Индивидуальная работа |
| 26 | Укладка пиломатериалов на хранение. | 1 | Индивидуальная работа |
| 27 | Обмер и стоимость пиломатериалов. | 1 | Индивидуальная работа |
| 28 | Механическая обработка пиломатериалов. | 1 | Индивидуальная работа |
| 29 | Обработка пиломатериалов для предстоящих работ. | 1 | Индивидуальная работа |
| 30 | Обработка пиломатериалов для предстоящих работ. | 1 | Индивидуальная работа |
| «Изготовление столярно-мебельного изделия» (20 часов) | | | |
| 31 | Виды и назначение мебели. | 1 | Индивидуальная работа |
| 32 | Определение вида мебели на рисунке и по натуральному образцу. | 1 | Индивидуальная работа |
| 33 | Ознакомление с производственным изготовлением мебели. | 1 | Индивидуальная работа |
| 34 | Сборка шкафов из готовых деталей. | 1 | Индивидуальная работа |
| 35 | Шкафы для школьных помещений. | 1 | Индивидуальная работа |
| 36 | Ремонт мебели в школьных помещениях. | 1 | Индивидуальная работа |
| 37 | Ремонт мебели в школьных помещениях. | 1 | Индивидуальная работа |
| 38 | Содержание сборочного чертежа. | 1 | Индивидуальная работа |
| 39 | Сборочный чертеж скамейки. | 1 | Индивидуальная работа |
| 40 | Технология изготовления столярно-мебельного изделия. | 1 | Индивидуальная работа |
| 41 | Выбор и подготовка материала для изделия. | 1 | Индивидуальная работа |
| 42 | Изготовление деталей скамейки. | 1 | Индивидуальная работа |
| 43 | Изготовление деталей скамейки. | 1 | Индивидуальная работа |
| 44 | Приемы строгания древесины. | 1 | Индивидуальная работа |
| 45 | Разметка и строгание заготовок для скамейки. | 1 | Индивидуальная работа |
| 46 | Приемы пиления древесины. | 1 | Индивидуальная работа |
| 47 | Поперечное и продольное пиление заготовок из древесины. | 1 | Индивидуальная работа |
| 48 | Пиление древесины с использованием приспособлений. | 1 | Индивидуальная работа |
| 49 | Обработка деталей скамейки. | 1 | Индивидуальная работа |
| 50 | Сборка изделия с помощью шкантов на клею. | 1 | Индивидуальная работа |
| Практическое повторение (6 часов) | | | |
| 51 | Изготовление подвижных и неподвижных элементов мебели. | 1 | Индивидуальная работа |
| 52 | Подготовка изделия к отделке. | 1 | Индивидуальная работа |
| 53 | Отделка изделия. | 1 | Индивидуальная работа |
| 54-56 | Самостоятельная работа «Изготовление аптечки». | 3 | Индивидуальная работа |
| «Изготовление разметочного инструмента» (23 часа) | | | |
| 57 | Вводное занятие. Правила поведения в мастерской. | 1 | Индивидуальная работа |
| 58 | Материал для разметочного инструмента. | 1 | Индивидуальная работа |
| 59 | Подбор материала для изделия. | 1 | Индивидуальная работа |
| 60 | Качество изготовления разметочного инструмента. | 1 | Индивидуальная работа |
| 61 | Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы. | 1 | Индивидуальная работа |
| 62 | Точность изготовления разметочного инструмента. | 1 | Индивидуальная работа |
| 63 | Изготовление столярного угольника. | 1 | Индивидуальная работа |
| 64 | Сборка угольника столярного. | 1 | Индивидуальная работа |
| 65 | Сборка и отделка изготовленного изделия. | 1 | Индивидуальная работа |
| 66 | Контроль качества инструмента угольником.. | 1 | Индивидуальная работа |
| 67 | Назначение и применение ярунка. | 1 | Индивидуальная работа |
| 68 | Изготовление инструмента. | 1 | Индивидуальная работа |
| 69 | Приготовление разметочного инструмента. | 1 | Индивидуальная работа |
| 70 | Проверка изделия на доске с фугованной кромкой. | 1 | Индивидуальная работа |
| 71 | Установка малки по транспортиру. | 1 | Индивидуальная работа |
| 72 | Проверка состояния и пригодности к работе линеек. | 1 | Индивидуальная работа |
| 73 | Контроль поверхности изделия линейкой. | 1 | Индивидуальная работа |
| 74 | Проверка состояния и пригодности к работе угольников. | 1 | Индивидуальная работа |
| 75 | Контроль сопрягающихся поверхностей угольником. | 1 | Индивидуальная работа |
| 76 | Применение рейсмуса. | 1 | Индивидуальная работа |
| 77 | Изготовление рейсмуса. | 1 | Индивидуальная работа |
| 78 | Подгонка деталей рейсмуса, сборка изделия. | 1 | Индивидуальная работа |
| 79 | Проверка пригодности разметочного инструмента. | 1 | Индивидуальная работа |
| «Токарные работы» (26 часов) | | | |
| 80 | Управление токарным станком и уход за ним. | 1 | Индивидуальная работа |
| 81 | Правила безопасной работы на токарном станке. | 1 | Индивидуальная работа |
| 82 | Виды неисправностей токарного станка. | 1 | Индивидуальная работа |
| 83 | Меры по предупреждению неисправностей токарного станка. | 1 | Индивидуальная работа |
| 84 | Назначение и устройство штангенциркуля. | 1 | Индивидуальная работа |
| 85 | Приемы измерения штангенциркулем. | 1 | Индивидуальная работа |
| 86 | Снятие конуса резцом. | 1 | Индивидуальная работа |
| 87 | Технологическая карта изготовления ручки инструмента. | 1 | Индивидуальная работа |
| 88 | Точение ручки напильника. | 1 | Индивидуальная работа |
| 89 | Точение ручки напильника. | 1 | Индивидуальная работа |
| 90 | Проверка размеров изделия штангенциркулем. | 1 | Индивидуальная работа |
| 91 | Выполнение шипов у ножек. | 1 | Индивидуальная работа |
| 92 | Выполнение шипов у ножек. | 1 | Индивидуальная работа |
| 93 | Точение детали фасонной формы. | 1 | Индивидуальная работа |
| 94 | Точение ножки для табурета. | 1 | Индивидуальная работа |
| 95 | Проверка размеров изделия кронциркулем. | 1 | Индивидуальная работа |
| 96 | Использование нулевого деления нониуса. | 1 | Индивидуальная работа |
| 97 | Точение ножки для журнального столика. | 1 | Индивидуальная работа |
| 98 | Точение ножки для журнального столика. | 1 | Индивидуальная работа |
| 99 | Контроль размеров штангенциркулем. | 1 | Индивидуальная работа |
| 100 | Сверление с использованием задней бабки. | 1 | Индивидуальная работа |
| 101 | Приемы точения на токарном станке. | 1 | Индивидуальная работа |
| 102 | Чистовая обработка древесины. | 1 | Индивидуальная работа |
| 103 | Отделка изделий на токарном станке. | 1 | Индивидуальная работа |
| 104 | Шлифование и выжигание изделий. | 1 | Индивидуальная работа |
| 105 | Отрезание детали на токарном станке. | 1 | Индивидуальная работа |
| Практическое повторение (7 часов) | | | |
| 106 | Применение навыков работы на токарном станке. | 1 | Индивидуальная работа |
| 107 | Точение ножки для табурета. | 1 | Индивидуальная работа |
| 108 | Чистовая обработка древесины. | 1 | Индивидуальная работа |
| 109 | Применение навыков работы ручным инструментом. | 1 | Индивидуальная работа |
| 110-112 | Самостоятельная работа «Изготовление скамейки». | 3 | Индивидуальная работа |
| «Изготовление строгального инструмента» (27 часов) | | | |
| 113 | Вводное занятие. План работы на четверть. | 1 | Индивидуальная работа |
| 114 | Повторение правил безопасности при изготовлении инструмента. | 1 | Индивидуальная работа |
| 115 | Инструмент для ручного строгания плоскости. | 1 | Индивидуальная работа |
| 116 | Подбор заготовки для колодки строгального инструмента. | 1 | Индивидуальная работа |
| 117 | Устройство строгального инструмента. | 1 | Индивидуальная работа |
| 118 | Технические требования к ручному строгальному инструменту. | 1 | Индивидуальная работа |
| 119 | Строгание заготовки для колодки. | 1 | Индивидуальная работа |
| 120 | Фугование заготовки для колодки. | 1 | Индивидуальная работа |
| 121 | Установка ножа строгального инструмента. | 1 | Индивидуальная работа |
| 122 | Изготовление колодки шерхебеля. | 1 | Индивидуальная работа |
| 123 | Изготовление колодки шерхебеля. | 1 | Индивидуальная работа |
| 124 | Экономические требования к изготовлению инструмента. | 1 | Индивидуальная работа |
| 125 | Разметка и обработка колодки. | 1 | Индивидуальная работа |
| 126 | Разметка и обработка колодки. | 1 | Индивидуальная работа |
| 127 | Подгонка колодки под нож. | 1 | Индивидуальная работа |
| 128 | Подгонка колодки под нож. | 1 | Индивидуальная работа |
| 129 | Эстетические требования к инструментам. | 1 | Индивидуальная работа |
| 130 | Обработка и подгонка клина. | 1 | Индивидуальная работа |
| 131 | Изготовление клина. | 1 | Индивидуальная работа |
| 132 | Проверка выполненного изделия. | 1 | Индивидуальная работа |
| 133 | Изготовление шерхебеля. | 1 | Индивидуальная работа |
| 134 | Отделка строгального инструмента. | 1 | Индивидуальная работа |
| 135 | Шлифовка строгального инструмента. | 1 | Индивидуальная работа |
| 136 | Оценка качества строгального инструмента. | 1 | Индивидуальная работа |
| 137 | Придание шерхебелю товарного вида. | 1 | Индивидуальная работа |
| 138 | Испытание строгального инструмента. | 1 | Индивидуальная работа |
| 139 | Строгание шерхебелем заготовок из разных пород древесины. | 1 | Индивидуальная работа |
| «Представление о процессе резания древесины» (16 часов) | | | |
| 140 | Элементы резца: основные грани и углы при прямолинейном движении. | 1 | Индивидуальная работа |
| 141 | Определение формы резцов дереворежущих инструментов. | 1 | Индивидуальная работа |
| 142 | Виды резания (продольное, поперечное, торцевое). | 1 | Индивидуальная работа |
| 143 | Приемы резания древесины вдоль и поперек волокон. | 1 | Индивидуальная работа |
| 144 | Приемы резания древесины вдоль и поперек волокон. | 1 | Индивидуальная работа |
| 145 | Сравнение резцов рубанка, фуганка, шерхебеля, зензубеля. | 1 | Индивидуальная работа |
| 146 | Резание на тренировочных дощечках. | 1 | Индивидуальная работа |
| 147 | Резание на тренировочных дощечках. | 1 | Индивидуальная работа |
| 148 | Приемы работы стамеской. | 1 | Индивидуальная работа |
| 149 | Влияние на процесс резания изменения основных углов резца. | 1 | Индивидуальная работа |
| 150 | Приемы работы резцом для резьбы по дереву. | 1 | Индивидуальная работа |
| 151 | Обработка стамеской криволинейных поверхностей. | 1 | Индивидуальная работа |
| 152 | Геометрическая резьба. | 1 | Индивидуальная работа |
| 153 | Приемы выполнения элементов геометрической резьбы. | 1 | Индивидуальная работа |
| 154 | Составление орнамента из элементов геометрической резьбы. | 1 | Индивидуальная работа |
| 155 | Отделка изделий геометрической резьбой. | 1 | Индивидуальная работа |
| «Изготовление столярно-мебельного изделия» (23 часов) | | | |
| 156 | Технология изготовления сборочных единиц (рамки, коробки, щиты). | 1 | Индивидуальная работа |
| 157 | Подбор материала для изделия. | 1 | Индивидуальная работа |
| 158 | Способы соединения в сборочных зажимах и приспособлениях. | 1 | Индивидуальная работа |
| 159 | Организация рабочего места. | 1 | Индивидуальная работа |
| 160 | Разметка ножки табурета. | 1 | Индивидуальная работа |
| 161 | Изготовление ножки табурета. | 1 | Индивидуальная работа |
| 162 | Изготовление ножки табурета. | 1 | Индивидуальная работа |
| 163 | Зависимость времени выдержки собранного узла от вида клея. | 1 | Индивидуальная работа |
| 164 | Изготовление деталей и сборочных единиц. | 1 | Индивидуальная работа |
| 165 | Зависимость времени выдержки узла от температурных условий. | 1 | Индивидуальная работа |
| 166 | Разметка проножки табурета. | 1 | Индивидуальная работа |
| 167 | Изготовление проножки табурета. | 1 | Индивидуальная работа |
| 168 | Изготовление царги табурета. | 1 | Индивидуальная работа |
| 169 | Изготовление царги табурета. | 1 | Индивидуальная работа |
| 170 | Брак при сборке изделия: предупреждение, исправление. | 1 | Индивидуальная работа |
| 171 | Заделка трещин, сучков, сколов на изделии. | 1 | Индивидуальная работа |
| 172 | Изготовление сиденья табурета. | 1 | Индивидуальная работа |
| 173 | Изготовление сиденья табурета. | 1 | Индивидуальная работа |
| 174 | Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. | 1 | Индивидуальная работа |
| 175 | Соединение деталей изделия на шкантах. | 1 | Индивидуальная работа |
| 176 | Сборка табурета на клею. | 1 | Индивидуальная работа |
| 177 | Придание изделию товарного вида. | 1 | Индивидуальная работа |
| 178 | Шлифование и лакирование табурета. | 1 | Индивидуальная работа |
| Практическое повторение (11 часов) | | | |
| 179 | Сборочный чертеж изделия. | 1 | Индивидуальная работа |
| 180 | Подготовка заготовок для изделия. | 1 | Индивидуальная работа |
| 181 | Разметка и выполнение шипового соединения. | 1 | Индивидуальная работа |
| 182 | Изготовление пера и колодки столярного угольника. | 1 | Индивидуальная работа |
| 183 | Соединение деталей столярного угольника на клею. | 1 | Индивидуальная работа |
| 184 | Механизация деревообрабатывающих операций. | 1 | Индивидуальная работа |
| 185 | Контроль качества столярного изделия. | 1 | Индивидуальная работа |
| 186 | Покрытие изделия морилкой с последующим лакированием. | 1 | Индивидуальная работа |
| 187-189 | Самостоятельная работа «Изготовление столярного угольника». | 3 | Индивидуальная работа |
| «Ремонт столярного изделия» (17 часов) | | | |
| 190 | Вводное занятие. План работы на четверть. | 1 | Индивидуальная работа |
| 191 | Повторение правил безопасности труда в столярной мастерской. | 1 | Индивидуальная работа |
| 192 | Износ мебели: причины, виды. | 1 | Индивидуальная работа |
| 193 | Выявление повреждений на мебели. | 1 | Индивидуальная работа |
| 194 | Подготовка рабочего места. | 1 | Индивидуальная работа |
| 195 | Технические требования к качеству ремонта. | 1 | Индивидуальная работа |
| 196 | Виды ремонта мебели. | 1 | Индивидуальная работа |
| 197 | Восстановление шиповых соединений. | 1 | Индивидуальная работа |
| 198 | Ремонт стула. | 1 | Индивидуальная работа |
| 199 | Усиление узлов и соединений болтами. | 1 | Индивидуальная работа |
| 200 | Ремонт стола. | 1 | Индивидуальная работа |
| 201 | Использование вставок, замена деталей. | 1 | Индивидуальная работа |
| 202 | Усиление узлов металлическими уголками. | 1 | Индивидуальная работа |
| 203 | Восстановление облицовки. | 1 | Индивидуальная работа |
| 204 | Ремонт шкафа. | 1 | Индивидуальная работа |
| 205 | Правила безопасности при выполнении ремонта столярных изделий. | 1 | Индивидуальная работа |
| 206 | Изготовление и замена поврежденных деталей. | 1 | Индивидуальная работа |
| «Безопасность труда во время столярных работ» (9 часов) | | | |
| 207 | Значение техники безопасности (гарантия от несчастных случаев). | 1 | Индивидуальная работа |
| 208 | Причины травмы. | 1 | Индивидуальная работа |
| 209 | Ремонт столярных изделий. | 1 | Индивидуальная работа |
| 210 | Меры предохранения от травм. | 1 | Индивидуальная работа |
| 211 | Заточка и наладка инструмента. | 1 | Индивидуальная работа |
| 212 | Предупреждение пожара. | 1 | Индивидуальная работа |
| 213 | Складирование и переноска рабочего материала. | 1 | Индивидуальная работа |
| 214 | Правила обращения с электроинструментом. | 1 | Индивидуальная работа |
| 215 | Действия при пожаре. | 1 | Индивидуальная работа |
| «Крепежные изделия и мебельная фурнитура» (15 часов) | | | |
| 216 | Виды гвоздей. Строительный, тарный, обойный, штукатурный, толевой, отделочный гвоздь. | 1 | Индивидуальная работа |
| 217 | Шурупы: виды, назначение. | 1 | Индивидуальная работа |
| 218 | Определение названий крепежных изделий. | 1 | Индивидуальная работа |
| 219 | Стандартная длина гвоздя и шурупа. | 1 | Индивидуальная работа |
| 220 | Приемы соединения изделий на гвоздях и шурупах. | 1 | Индивидуальная работа |
| 221 | Ремонт столярно-плотничных соединений. | 1 | Индивидуальная работа |
| 222 | Виды и назначение мебельной фурнитуры. | 1 | Индивидуальная работа |
| 223 | Ремонт мебельной фурнитуры. | 1 | Индивидуальная работа |
| 224 | Установка мебельной фурнитуры. | 1 | Индивидуальная работа |
| 225 | Замена петель в шкафах. | 1 | Индивидуальная работа |
| 226 | Магнитный держатель, защелка. | 1 | Индивидуальная работа |
| 227 | Установка и регулировка магнитного держателя. | 1 | Индивидуальная работа |
| 228 | Устройство и назначение полкодержателя. | 1 | Индивидуальная работа |
| 229 | Ремонт и замена мебельной фурнитуры. | 1 | Индивидуальная работа |
| 230 | Замена задвижек, защелок в шкафах и тумбочках. | 1 | Индивидуальная работа |
| Практическое повторение (8 часов) | | | |
| 231 | Сборка изделия по сборочному чертежу. | 1 | Индивидуальная работа |
| 232 | Изготовление мебельной петли. | 1 | Индивидуальная работа |
| 233 | Подгонка деталей петли. | 1 | Индивидуальная работа |
| 234 | Устройство и назначение задвижки. | 1 | Индивидуальная работа |
| 235 | Изготовление деталей задвижки. | 1 | Индивидуальная работа |
| 236-238 | Контрольная работа: **«**Изготовление полкодержателя». | 3 | Индивидуальная работа |
|  | **Итого: 238** | |  |

Утверждаю

Директор МБОУ СОШ №12

\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В.М.Егорова

Приказ №\_\_\_от\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г.

Лист внесения и дополнений в рабочую программу по технологии для 8 класса

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №п/п | Дата | Характеристика изменений |
|  |  |  |
|  |  |  |
| Основание | |  |

Учитель: /Буляков С. Н./