Комитет администрации города Яровое по образованию

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение

«Средняя общеобразовательная школа №12»

РАССМОТРЕНО УТВЕРЖДАЮ

Руководитель МС школы Директор МБОУ СОШ №12

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.В.Медведева \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В.М.Егорова

Протокол № 1 Приказ № 108

от «29» августа 2024г. от «30» августа 2024г.

**Адаптированная рабочая программа**

**учебного предмета «Профильный труд» («Столярное дело»)**

для обучающихся 6 класса с умственной отсталостью

(интеллектуальными нарушениями)

на 2024/2025 учебный год

*Составитель:*

Буляков С.Н.,

учитель физкультуры и технологии

Яровое 2024

**Содержание рабочей программы**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №  п/п | Содержание | стр. |
| 1 | Пояснительная записка | 3 |
| 2 | Содержание учебного предмета | 5 |
| 3 | Планируемые результаты освоения учебного предмета | 7 |
| 4 | Тематическое планирование с указанием количества часов | 8 |
| 5 | Лист изменений и дополнений | 17 |

**Пояснительная записка**

Рабочая программа по предмету «Профильный труд» («Столярное дело») составлена на основании следующих нормативно-правовых документов:

1. Федеральным законом от 24 ноября 1995 г. № 181-ФЗ «О социальной защите инвалидов в Российской Федерации»;

2. Федеральным законом от 3 мая 2012 г. № 46-ФЗ «О ратификации Конвенции о правах инвалидов»;

3. Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

4. Федеральным законом от 1 декабря 2014 г. № 419-ФЗ «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации по вопросам социальной защиты инвалидов в связи с ратификацией Конвенции о правах инвалидов»;

5. Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 19 декабря 2014 г. № 1599 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)»;

6. Постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 сентября 2020 г. № 28 «Об утверждении санитарных правил СП 2.4. 3648-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи»;

7. Постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 января 2021 г. № 2 «Об утверждении санитарных правил и норм СанПиН 1.2.3685-21 «Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания»;

8. Адаптированная основная образовательная программа школы для обучающихся с УО (интеллектуальными нарушениями), разработанная на основе ФГОС для обучающихся с УО (интеллектуальными нарушениями) и ФАООП обучающихся с УО (интеллектуальными нарушениями).

9. Положение о рабочей программе школы.

Учебный предмет **«**Профильный труд» относится к предметной области «Технология» и является обязательной частью учебного плана.

Цель обучения – всестороннее развитие личности обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениям) среднего возраста в процессе формирования их трудовой культуры.

Рабочая программа по учебному предмету «Профильный труд» («Столярное дело») в 6 классе определяет следующие задачи:

− формирование знаний о санитарно-гигиенических требованиях к рабочим местам; оборудовании рабочих мест и правил работы за ними;

− формирование знаний о пиломатериалы: виды, использование, названия;

− формирование знаний о дереве: основные части;

− формирование знаний о правилах техники безопасности при работе ручным столярным инструментом;

− формирование знаний о правилах техники безопасности при работе на сверлильном станке;

− формирование знаний о техническом рисунке, эскизе и чертеж; назначение, выполнение простейших чертежей, обозначение размеров;

− формирование знаний об устройстве и применении столярных инструментов и приспособлений;

− формирование умений работать ручным столярным инструментом;

− формирование умений читать простейшие чертежи;

− формирование умений делать разметку столярным угольником и линейкой, рейсмусом;

− формирование умений выполнять соединение врезкой, угловое концевое соединение вполдерева, УК-1, УС-3.

**Объем учебного времени**: **204 часов**

**Форма обучения**: очная

**Режим занятий**: 6 часов в неделю, 34 учебных недель

**Содержание учебного предмета**

В процессе обучения школьники знакомятся с разметкой деталей, пилением, строганием, сверлением древесины, скреплением деталей в изделия и украшением их. Приобретают навыки владения столярными инструментами и приспособлениями, узнают правила ухода за ними. Некоторые из инструментов и приспособлений изготавливают сами. Кроме того, ребята учатся работать на сверлильном и токарном станках, применять лаки, клеи, краски, красители.

Большое внимание уделяется технике безопасности. Затронуто эстетическое воспитание (тема «Художественная отделка столярного изделия»). Все это способствует физическому и интеллектуальному развитию умственно отсталых подростков.

Перечень тем программы не является строго обязательным. Учитель исходя из материально-технической базы школы и уровня подготовленности учащихся вправе заменять темы. Время на изучение тем не регламентируется по аналогичным причинам.

|  |  |
| --- | --- |
| Темы раздела программы | Основное содержание материала темы |
|
| 1 четверть | |
| Тема  «Изготовление изделия из деталей круглого сечения» | Вводное занятие. Задачи обучения, повторение знаний полученных в 5 классе. План работы на I четверть. Выпиливание заготовки по заданным размерам. Выстрагивание бруска квадратного сечения. Разметка центра на торце заготовки. Сострагивание ребер восьмигранника (скругление). Обработка напильником и шлифование. Проверка готовой продукции. |
| Тема  «Строгание. Разметка рейсмусом» | Измерение заготовки, определение припусков на обработку. Выбор лицевой стороны. Строгание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и  угольником. Установка рейсмуса. Разметка толщины бруска и строгание до риски. Отпиливание бруска в размер по длине. Проверка выполненной работы. |
| Тема  «Геометрическая резьба по дереву» | Нанесение рисунка на поверхность заготовки. Вырезание геометрического орнамента. Отделка морилкой, анилиновыми красителями. |
| 2 четверть | |
| Тема  «Угловое концевое соединение брусков вполдерева» | Вводное занятие. Задачи обучения и план работы на четверть. Правила безопасности работы в мастерской. Разметка и выпиливание шипов. Подгонка соединения. Нанесение клея на детали. Проверка прямоугольности соединений, прессование (установка соединения в зажимах). |
| Тема  «Сверление» | Работа на сверлильном станке с использованием материалов отходов. |
| Тема  «Криволинейное пиление. Обработка криволинейной кромки» | Разметка криволинейной детали по шаблону. Подготовка выкружной пилы к работе. Пиление по кривым линиям. Контроль прямоугольности пропила в направлении толщины доски. Строгание выпуклых кромок. Обработка кромок стамеской, напильником и шкуркой. |
| 3 четверть | |
| Тема  «Долбление сквозного и несквозного гнезда» | Вводное занятие. Задачи обучения и план работы на четверть. Правила безопасности работы в мастерской. Разметка несквозного (глухого) и сквозного гнезда. Крепление детали при долблении. Последовательность долбления сквозного гнезда. Подчистка гнезда стамеской. |
| Тема  «Свойства основных пород древесины» | Хвойные (сосна, ель, пихта, лиственница, кедр), лиственные (дуб, ясень, бук, клен, вяз, береза, осина, ольха, липа, тополь), породы: произрастание, свойства древесины (твердость, прочность, цвет, текстура), промышленное применение. Определение древесных пород по образцам древесины. |
| Тема  «Угловое серединное соединение на шип одинарный сквозной УС-3» | Соединения УС-3: применение, элементы (торцевая грань шипа, заплечики, боковые грани шипа, толщина, ширина, длина шипа; глубина, стенки проушины).  Зависимость прочности соединения от плотности подгонки деталей. Пилы для выполнения шиповых соединений. Значение лицевых сторон деталей при сборке изделия. Правила безопасности при обработке шипа и сборке соединения. |
| 4 четверть | |
| Тема  «Угловое концевое соединение на шип открытый, сквозной, одинарный УК-1» | Вводное занятие. Задачи обучения и план работы на четверть. Правила безопасности работы стамеской. Применение соединения УК-1. Учет лицевых сторон деталей при разметке и сборке изделия. Условия прочности соединения. Чертеж и образец соединения УК-1. Правила безопасности при выполнении соединения. |
| Тема  «Заточка стамески и долота» | Заточка стамески и долота на бруске. Правка лезвия. Проверка правильности заточки. |
| Тема  «Склеивание» | Клей: назначение, виды (животного происхождения, синтетический), свойства, применение, сравнение. Критерии выбора клея. Определение качества клеевого раствора. Последовательность и режим склеивания при разных видах клея. Склеивание в хомутовых струбцинах и механических ваймах. |
| Контрольная работа | По выбору учителя изготовление 3-х или 4-х изделий. |

**Планируемые результаты освоения учебного предмета**

**Личностные результаты:**

* проявление познавательных интересов и активности в данной области;
* развитие трудолюбия и ответственности за качество своей деятельности;
* осознание необходимости общественно полезного труда как условия безопасной и эффективной социализации;
* бережное отношение к природным и хозяйственным ресурсам.

**Метапридметные результаты:**

* овладение необходимыми в повседневной жизни базовыми приемами ручного и механизированного труда с использованием распространенных инструментов и механизмов, способами управления отдельными видами распространенной в быту техники;
* умение применять в практической деятельности знаний, полученных при изучении основных наук;
* соблюдение норм и правил культуры труда в соответствии с технологической культурой производства.

**Предметные результаты:**

*в познавательной сфере:*

* рациональное использование учебной и дополнительной информации для проектирования и создания объектов труда;
* владение способами научной организации труда, формами деятельности, соответствующими культуре труда;

*в мотивационной сфере:*

* оценивание своей способности и готовности к труду;
* осознание ответственности за качество результатов труда;
* наличие экологической культуры при обосновании выбора объектов труда и выполнении работ;
* стремление к экономичности и бережливости в расходовании времени, материалов при обработке древесины;

*в трудовой сфере:*

* планирование технологического процесса;
* подбор материалов, инструментов и оборудования с учетом характера объекта труда и технологической последовательности;
* соблюдение норм и правил безопасности, правил санитарии и гигиены;

*в физиолого-психологической сфере:*

• развитие моторики и координации движений рук при работе с ручными инструментами и выполнении операций с помощью машин и механизмов;

* достижение необходимой точности движений при выполнении различных технологических операций;
* соблюдение требуемой величины усилия, прикладываемого к инструменту, с учетом технологических требований;

*в эстетической сфере:*

* дизайнерское проектирование изделия или рациональная эстетическая организация работ;
* эстетическое и рациональное оснащение рабочего места с учетом требований эргономики и научной организации труда;
* рациональный выбор рабочего костюма и опрятное содержание рабочей одежды;

**Тематическое планирование по технологии для 6 класса**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№**  **урока** | **Название разделов, тем** | **Кол-во часов** | **Формы контроля** |
| «Изготовление изделия из деталей круглого сечения» (17 часов) | | | |
| 1 | Вводное занятие. Повторение материала 5 класса | 1 | Индивидуальная работа |
| 2 | Ознакомление с задачами обучения в 6 классе и образцами изделий | 1 | Индивидуальная работа |
| 3 | Диагонали квадрата, прямоугольника | 1 | Индивидуальная работа |
| 4 | Разметка центра на торце заготовки квадратного сечения | 1 | Индивидуальная работа |
| 5 | Материалы для ручки лопаты, швабры, граблей | 1 | Индивидуальная работа |
| 6 | Выпиливание заготовки по заданным размерам | 1 | Индивидуальная работа |
| 7 | Выпиливание заготовки по заданным размерам | 1 | Индивидуальная работа |
| 8 | Изготовление детали цилиндрической формы ручным инструментом | 1 | Индивидуальная работа |
| 9 | Разметка детали квадратного, восьмигранного сечения | 1 | Индивидуальная работа |
| 10 | Строгание древесины | 1 | Индивидуальная работа |
| 11 | Выстрагивание бруска квадратного сечения | 1 | Индивидуальная работа |
| 12 | Выстрагивание бруска квадратного сечения | 1 | Индивидуальная работа |
| 13 | Правила безопасности при строгании | 1 | Индивидуальная работа |
| 14 | Сострагивание ребер восьмигранника (скругление) | 1 | Индивидуальная работа |
| 15 | Отделка детали цилиндрической формы | 1 | Индивидуальная работа |
| 16 | Обработка детали напильником с последующим шлифованием | 1 | Индивидуальная работа |
| 17 | Проверка и окончательная отделка готовой продукции | 1 | Индивидуальная работа |
| «Строгание. Разметка рейсмусом» (13 часов) | | | |
| 18 | Назначение и устройство столярного рейсмуса | 1 | Индивидуальная работа |
| 19 | Установка рейсмуса | 1 | Индивидуальная работа |
| 20 | Лицевая сторона бруска | 1 | Индивидуальная работа |
| 21 | Выбор и обозначение лицевой стороны бруска | 1 | Индивидуальная работа |
| 22 | Последовательность строгания прямоугольной заготовки | 1 | Индивидуальная работа |
| 23 | Строгание лицевой пласти и лицевой кромки | 1 | Индивидуальная работа |
| 24 | Правила безопасной работы рейсмусом | 1 | Индивидуальная работа |
| 25 | Разметка толщины бруска и строгание до риски | 1 | Индивидуальная работа |
| 26 | Разметка толщины бруска и строгание до риски | 1 | Индивидуальная работа |
| 27 | Контроль выполнения работы линейкой и угольником | 1 | Индивидуальная работа |
| 28 | Отпиливание бруска в размер по длине | 1 | Индивидуальная работа |
| 29 | Отделка изделия | 1 | Индивидуальная работа |
| 30 | Шлифовка и окончательная доводка изделия под размер | 1 | Индивидуальная работа |
| «Геометрическая резьба по дереву» (24 часа) | | | |
| 31 | Назначение резьбы по дереву | 1 | Индивидуальная работа |
| 32 | Ознакомление с образцами изделий, украшенных резьбой | 1 | Индивидуальная работа |
| 33 | Виды резьбы по дереву | 1 | Индивидуальная работа |
| 34 | Подготовка поверхности под резьбу | 1 | Индивидуальная работа |
| 35 | Материалы и инструменты для резьбы | 1 | Индивидуальная работа |
| 36 | Резьба на учебных досках | 1 | Индивидуальная работа |
| 37 | Резьба на учебных досках | 1 | Индивидуальная работа |
| 38 | Элементы геометрической резьбы | 1 | Индивидуальная работа |
| 39 | Нанесение рисунка на поверхность заготовки | 1 | Индивидуальная работа |
| 40 | Правила безопасности при резьбе | 1 | Индивидуальная работа |
| 41 | Вырезание элементов геометрической резьбы | 1 | Индивидуальная работа |
| 42 | Вырезание элементов геометрической резьбы | 1 | Индивидуальная работа |
| 43 | Геометрические узоры и рисунки | 1 | Индивидуальная работа |
| 44 | Вырезание геометрического орнамента | 1 | Индивидуальная работа |
| 45 | Вырезание геометрического орнамента | 1 | Индивидуальная работа |
| 46 | Возможный брак при выполнении резьбы | 1 | Индивидуальная работа |
| 47 | Отделка морилкой, анилиновыми красителями | 1 | Индивидуальная работа |
| 48 | Работа с морилкой, анилиновыми красителями | 1 | Индивидуальная работа |
| 49 | Контроль качества изделия | 1 | Индивидуальная работа |
| 50 | Разметка деталей настенной полочки | 1 | Индивидуальная работа |
| 51 | Изготовление изделия по чертежу | 1 | Индивидуальная работа |
| 52-54 | Самостоятельная работа «Пиление, строгание деталей полочки под размер» | 3 | Индивидуальная работа |
| «Угловое концевое соединение брусков вполдерева» (11 часов) | | | |
| 55 | Вводное занятие. План работы на 2 четверть | 1 | Индивидуальная работа |
| 56 | Изучение правил безопасности работы в мастерской | 1 | Индивидуальная работа |
| 57 | Шип: назначение, размеры, элементы | 1 | Индивидуальная работа |
| 58 | Разметка и выпиливание шипов | 1 | Индивидуальная работа |
| 59 | Условия прочного склеивания деталей | 1 | Индивидуальная работа |
| 60 | Подгонка соединения вполдерева | 1 | Индивидуальная работа |
| 61 | Основные свойства столярного клея | 1 | Индивидуальная работа |
| 62 | Нанесение клея на детали | 1 | Индивидуальная работа |
| 63 | Технология обработки склеенных изделий | 1 | Индивидуальная работа |
| 64 | Отделка изделия после склеивания | 1 | Индивидуальная работа |
| 65 | Отделка изделия после склеивания | 1 | Индивидуальная работа |
| «Сверление» (12 часов) | | | |
| 66 | Устройство и назначение сверлильного станка | 1 | Индивидуальная работа |
| 67 | Работа на сверлильном станке по бросовому материалу | 1 | Индивидуальная работа |
| 68 | Правила безопасности при работе на сверлильном станке | 1 | Индивидуальная работа |
| 69 | Приемы разметки, закрепления заготовок и сверления отверстий | 1 | Индивидуальная работа |
| 70 | Зажимной патрон: назначение, устройство | 1 | Индивидуальная работа |
| 71 | Закрепление сверла в патроне станка | 1 | Индивидуальная работа |
| 72 | Элементы спирального сверла с цилиндрическим хвостовиком | 1 | Индивидуальная работа |
| 73 | Сверление отверстий с применением приспособлений | 1 | Индивидуальная работа |
| 74 | Понятие о диаметре отверстия. Обозначение на чертеже | 1 | Индивидуальная работа |
| 75 | Приемы измерения диаметра отверстия | 1 | Индивидуальная работа |
| 76 | Инструменты для выполнения отверстий большого диаметра | 1 | Индивидуальная работа |
| 77 | Упражнения по сверлению отверстий большого диаметра | 1 | Индивидуальная работа |
| «Криволинейное пиление. Обработка криволинейной кромки» (19 часов) | | | |
| 78 | Назначение и устройство выкружной пилы | 1 | Индивидуальная работа |
| 79 | Подготовка выкружной пилы к работе | 1 | Индивидуальная работа |
| 80 | Учет направления волокон древесины при разметке деталей | 1 | Индивидуальная работа |
| 81 | Разметка криволинейной детали по шаблону | 1 | Индивидуальная работа |
| 82 | Разметка криволинейной детали по шаблону | 1 | Индивидуальная работа |
| 83 | Исправимый и неисправимый брак при пилении | 1 | Индивидуальная работа |
| 84 | Пиление по кривым линиям | 1 | Индивидуальная работа |
| 85 | Пиление по кривым линиям | 1 | Индивидуальная работа |
| 86 | Назначение, виды и формы драчовых напильников. | 1 | Индивидуальная работа |
| 87 | Обработка кромок напильником | 1 | Индивидуальная работа |
| 88 | Обработка кромок напильником | 1 | Индивидуальная работа |
| 89 | Правила ухода за напильником | 1 | Индивидуальная работа |
| 90 | Очистка напильника стальной щеткой | 1 | Индивидуальная работа |
| 91 | Правила безопасной работы стамеской | 1 | Индивидуальная работа |
| 92 | Обработка кромок стамеской | 1 | Индивидуальная работа |
| 93 | Обработка криволинейных кромок | 1 | Индивидуальная работа |
| 94 | Изготовление настенной полочки | 1 | Индивидуальная работа |
| 95-96 | Самостоятельная работа «Подгонка деталей и сборка полочки». | 2 | Индивидуальная работа |
| «Долбление сквозного и несквозного гнезда» (22 часа) | | | |
| 97 | Вводное занятие. План работы на III четверть | 1 | Индивидуальная работа |
| 98 | Повторение правил безопасности работы в мастерской. | 1 | Индивидуальная работа |
| 99 | Гнездо как элемент столярного соединения | 1 | Индивидуальная работа |
| 100 | Разметка несквозного (глухого) гнезда | 1 | Индивидуальная работа |
| 101 | Виды гнезд (сквозное и глухое) | 1 | Индивидуальная работа |
| 102 | Разметка сквозного гнезда | 1 | Индивидуальная работа |
| 103 | Размеры гнезда (длина, ширина, глубина) | 1 | Индивидуальная работа |
| 104 | Разметка гнезда | 1 | Индивидуальная работа |
| 105 | Столярное долото: назначение и устройство | 1 | Индивидуальная работа |
| 106 | Крепление детали при долблении | 1 | Индивидуальная работа |
| 107 | Приемы долбления | 1 | Индивидуальная работа |
| 108 | Последовательность долбления глухого гнезда | 1 | Индивидуальная работа |
| 109 | Правила безопасного долбления | 1 | Индивидуальная работа |
| 110 | Последовательность долбления сквозного гнезда | 1 | Индивидуальная работа |
| 111 | Последовательность долбления сквозного гнезда | 1 | Индивидуальная работа |
| 112 | Определение качества заточки долота | 1 | Индивидуальная работа |
| 113 | Долбление глухих и сквозных гнезд | 1 | Индивидуальная работа |
| 114 | Долбление глухих и сквозных гнезд | 1 | Индивидуальная работа |
| 115 | Брак при долблении: виды предупреждения | 1 | Индивидуальная работа |
| 116 | Предупреждение брака при долблении | 1 | Индивидуальная работа |
| 117 | Установка рейсмуса для разметки гнезда | 1 | Индивидуальная работа |
| 118 | Работа рейсмусом. Подчистка гнезда | 1 | Индивидуальная работа |
| «Свойства основных пород древесины» (12 часов) | | | |
| 119 | Хвойные и лиственные породы | 1 | Индивидуальная работа |
| 120 | Изучение образцов пород древесины | 1 | Индивидуальная работа |
| 121 | Свойства древесины | 1 | Индивидуальная работа |
| 122 | Определение древесных пород по образцам древесины | 1 | Индивидуальная работа |
| 123 | Промышленное применение древесины | 1 | Индивидуальная работа |
| 124 | Испытание образцов древесины на твердость | 1 | Индивидуальная работа |
| 125 | Произрастание древесины | 1 | Индивидуальная работа |
| 126 | Приемы резания древесины | 1 | Индивидуальная работа |
| 127 | Приемы резания древесины | 1 | Индивидуальная работа |
| 128 | Сравнительная характеристика основных пород древесины | 1 | Индивидуальная работа |
| 129 | Подготовка заготовок для будущих изделий (скамейка, подставка) | 1 | Индивидуальная работа |
| 130 | Подготовка заготовок для будущих изделий (скамейка, подставка) | 1 | Индивидуальная работа |
| «Угловое серединное соединение на шип одинарный сквозной УС-3» (20 часов) | | | |
| 131 | Применение соединений УС-3 | 1 | Индивидуальная работа |
| 132 | Подбор материала для изделия | 1 | Индивидуальная работа |
| 133 | Элементы соединения УС-3 (шипа, гнезда) | 1 | Индивидуальная работа |
| 134 | Черновая разметка заготовок | 1 | Индивидуальная работа |
| 135 | Приемы запиливания шипа | 1 | Индивидуальная работа |
| 136 | Выполнение шипа для соединения деталей | 1 | Индивидуальная работа |
| 137 | Выполнение шипа для соединения деталей | 1 | Индивидуальная работа |
| 138 | Приемы долбления гнезда | 1 | Индивидуальная работа |
| 139 | Выполнение гнезда для соединения деталей | 1 | Индивидуальная работа |
| 140 | Выполнение гнезда для соединения деталей | 1 | Индивидуальная работа |
| 141 | Выполнение гнезда для соединения деталей | 1 | Индивидуальная работа |
| 142 | Зависимость прочности соединения от плотности подгонки деталей | 1 | Индивидуальная работа |
| 143 | Выполнение соединений | 1 | Индивидуальная работа |
| 144 | Выполнение соединений | 1 | Индивидуальная работа |
| 145 | Пилы для выполнения шиповых соединений | 1 | Индивидуальная работа |
| 146 | Сборка «насухо» | 1 | Индивидуальная работа |
| 147 | Значение лицевых сторон деталей при сборке изделия. | 1 | Индивидуальная работа |
| 148 | Подгонка деталей изделия | 1 | Индивидуальная работа |
| 149 | Правила безопасности при обработке шипа и долблении гнезда | 1 | Индивидуальная работа |
| 150 | Сборка деталей на клею. Зачистка соединений | 1 | Индивидуальная работа |
| Практическое повторение (12 часов) | | | |
| 151 | Чтение чертежа детали | 1 | Индивидуальная работа |
| 152 | Строгание заготовки средника для лучковой пилы | 1 | Индивидуальная работа |
| 153 | Контроль качества изделия | 1 | Индивидуальная работа |
| 154 | Разметка заготовки средника для лучковой пилы | 1 | Индивидуальная работа |
| 155 | Запиливание и долбление проушины | 1 | Индивидуальная работа |
| 156 | Запиливание и долбление проушины | 1 | Индивидуальная работа |
| 157 | Изготовление элементов средника | 1 | Индивидуальная работа |
| 158 | Изготовление элементов средника | 1 | Индивидуальная работа |
| 159 | Подготовка материала для скамейки | 1 | Индивидуальная работа |
| 160-162 | Самостоятельная работа «Изготовление ножек скамейки» | 3 | Индивидуальная работа |
| «Угловое концевое соединение на шип открытый, сквозной, одинарный УК-1» (23 часа) | | | |
| 163 | Вводное занятие. План работы на четверть | 1 | Индивидуальная работа |
| 164 | Повторение правил безопасности при работе стамеской | 1 | Индивидуальная работа |
| 165 | Применение соединения УК-1 | 1 | Индивидуальная работа |
| 166 | Изготовление чистовых заготовок | 1 | Индивидуальная работа |
| 167 | Изготовление чистовых заготовок | 1 | Индивидуальная работа |
| 168 | Учет лицевых сторон деталей при разметке и сборке изделия | 1 | Индивидуальная работа |
| 169 | Разметка проушины с кромок и торца | 1 | Индивидуальная работа |
| 170 | Условия прочности соединения | 1 | Индивидуальная работа |
| 171 | Запиливание проушины внутрь от линий разметки | 1 | Индивидуальная работа |
| 172 | Запиливание проушины внутрь от линий разметки | 1 | Индивидуальная работа |
| 173 | Чертеж и образец соединения УК-1 | 1 | Индивидуальная работа |
| 174 | Разметка шипа | 1 | Индивидуальная работа |
| 175 | Правила безопасности при выполнении шипового соединения | 1 | Индивидуальная работа |
| 176 | Запиливание шипа слева и справа от риски | 1 | Индивидуальная работа |
| 177 | Приемы выполнения соединений УК-1 | 1 | Индивидуальная работа |
| 178 | Отработка приемов выполнения соединения УК-1 | 1 | Индивидуальная работа |
| 179 | Контроль качества соединения | 1 | Индивидуальная работа |
| 180 | Долбление проушины с двух сторон | 1 | Индивидуальная работа |
| 181 | Долбление проушины с двух сторон | 1 | Индивидуальная работа |
| 182 | Приемы работы стамеской | 1 | Индивидуальная работа |
| 183 | Подгонка соединения и обозначение деталей | 1 | Индивидуальная работа |
| 184 | Отделка шипового соединения | 1 | Индивидуальная работа |
| 185 | Шлифовка соединения. Проверка качества работы | 1 | Индивидуальная работа |
| «Заточка стамески и долота» (9 часов) | | | |
| 186 | Названия элементов стамески и долота | 1 | Индивидуальная работа |
| 187 | Угол заточки (заострения) | 1 | Индивидуальная работа |
| 188 | Заточка стамески и долота на бруске | 1 | Индивидуальная работа |
| 189 | Заточка стамески и долота на бруске | 1 | Индивидуальная работа |
| 190 | Виды абразивных материалов. Бруски для заточки и правки инструмента | 1 | Индивидуальная работа |
| 191 | Правка лезвия | 1 | Индивидуальная работа |
| 192 | Способы определения качества заточки | 1 | Индивидуальная работа |
| 193 | Проверка правильности заточки | 1 | Индивидуальная работа |
| 194 | Правила безопасной работы при затачивании | 1 | Индивидуальная работа |
| «Склеивание» (10 часов) | | | |
| 195 | Назначение и виды клея (животного происхождения, синтетический) | 1 | Индивидуальная работа |
| 196 | Свойства и применение клея | 1 | Индивидуальная работа |
| 197 | Сравнение различных видов клея | 1 | Индивидуальная работа |
| 198 | Критерии выбора клея | 1 | Индивидуальная работа |
| 199 | Последовательность и режим склеивания | 1 | Индивидуальная работа |
| 200 | Разметка деталей изделия по чертежу | 1 | Индивидуальная работа |
| 201-204 | Контрольная работа «Изготовление рамки для табурета». | 4 | Индивидуальная работа |
|  | **Итого: 204** | |  |

Утверждаю

Директор МБОУ СОШ №12

\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В.М.Егорова

Приказ №\_\_\_от\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г.

Лист внесения и дополнений в рабочую программу по технологии для 6 класса

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №п/п | Дата | Характеристика изменений |
|  |  |  |
|  |  |  |
| Основание | |  |

Учитель: /Буляков С. Н.